

**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

## Ihre Meinung ist uns wichtig!

Die vorliegende Umfrage dient, unter der Mitwirkung der Bevölkerung, dem zukünftigen Leitbild der Gemeinde, sowie der weiteren Entwicklung des Dorfes. Es soll auf einfache Weise ein Stimmungsbild zu den Fragen der Gemeindeentwicklung ermittelt werden.

Der Gemeinderat wird versuchen, Ihre Anliegen in seine Arbeit einzubeziehen, soweit die Rahmenbedingungen und die gesetzlichen Möglichkeiten dies erlauben.

### Siedlungsentwicklung

**1. An welchen Personengruppen soll sich die Seltisberger Politik mehrheitlich orientieren?** Bitte wählen Sie maximal zwei Personengruppen aus.

- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Familien mit Kleinkindern | <input type="checkbox"/> Senioren    |
| <input type="checkbox"/> Geschäftsleuten           | <input type="checkbox"/> Studierende |
| <input type="checkbox"/> Landwirtschaftlich Tätige | <input type="checkbox"/> Jugendliche |
| <input type="checkbox"/> Alleinstehende            |                                      |

**2. Das Bevölkerungswachstum hat in den letzten Jahren stagniert. Soll das Wachstum in Zukunft weiterhin gefördert werden?**

- Ja  Nein

Begründung:

---

Ideen / Vorschläge zur Förderung des Bevölkerungswachstums:

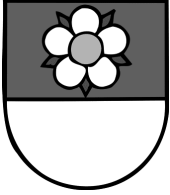
**3. Sind Sie Haus-/Wohnungs- und/oder Grundstückbesitzer in Seltisberg?**

- Ja  Nein

**4. Besitzen Sie ein/e Grundstück / Liegenschaft in Seltisberg und beabsichtigen Sie diese/s in den nächsten Jahren zu veräussern?**

- Ja  Nein

Begründung:



**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

**5. Erachten Sie die Unterstützung der Gemeinde, den Erhalt des Dorfladens zu gewährleisten und ihn im jetzigen Umfang zu ermöglichen, als Aufwertung des Dorfes?**

*Die finanzielle Unterstützung wurde nur temporär benötigt und der Dorfladen ist nun selbsttragend.*

Ja  Nein

Begründung:

---

**6. Nutzen Sie die Einkaufsmöglichkeit im Dorf?**

Ja  Nein

Begründung:

---

**7. Haben Sie Anregungen zum Dorfladen?**

---

**8. Erachten Sie die Führung der Postagentur durch die Gemeindeverwaltung als notwendig?**

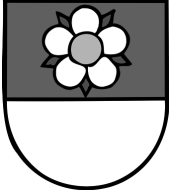
Ja  Nein

Begründung:

---

**9. Wie oft im Monat nutzen Sie die Möglichkeiten der Postagentur im Dorf?**

einmal wöchentlich  mehrmals wöchentlich  
 alle zwei Wochen  einmal im Monat  
 \_\_\_\_\_



**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

## Behörden / Kommissionen

### 10. Können Sie sich vorstellen, in einer Kommission / Behörde mitzuwirken?

- Ja (bitte Kontaktdaten angeben)       Nein

Folgende Kommissionen / Behörden bestehen in Seltisberg:

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Gemeinderat                                | <input type="checkbox"/> Bau- und Planungskommission |
| <input type="checkbox"/> Schulrat                                   | <input type="checkbox"/> Sozialhilfebehörde          |
| <input type="checkbox"/> Wahlbüro                                   | <input type="checkbox"/> Natur- und Umweltkommission |
| <input type="checkbox"/> Geschäfts- und Rechnungsprüfungskommission |  |

Wenn nicht, aus welchem Grund?

---

### 11. Wären Sie bereit, aktiv in einer Jugendkommission mitzuwirken?

- Ja (bitte Kontaktdaten angeben)       Nein

Wenn nicht, aus welchem Grund?

---

### 12. Wären Sie bereit, aktiv in einer Kulturkommission mitzuwirken?

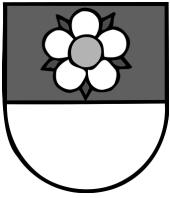
- Ja (bitte Kontaktdaten angeben)       Nein

Wenn nicht, aus welchem Grund?

---

### 13. Viele Gemeinden kämpfen mit dem Mitgliederschwund und haben Schwierigkeiten die Behörden- und Kommissionsplätze zu besetzen. Worin sehen Sie das Hauptproblem? Haben Sie Vorschläge, was verändert werden kann?

---



**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

**14. Wünschen Sie sich eine regelmässige Austauschmöglichkeit mit dem Gemeinderat?**

Ja  Nein

Wenn ja, in welchem Umfang?

---

**Verkehr**

**15. Entspricht das Angebot der öffentlichen Verkehrsmittel ihren Bedürfnissen?**

Ja  Nein

Wenn nicht, aus welchem Grund?

---

**Bildung**

**16. Die Klassenbildung wird jedes Jahr aufs Neue diskutiert und entsprechend der gesetzlichen Grundlagen beurteilt. Es besteht jedoch seitens des Gemeinderates ein kleiner Spielraum. Bei einer strengeren Einschätzung der Grundlagen, würden jeweils grössere Klassen mit mehr Kindern entstehen und gewisse Einsparungen könnten getroffen werden. Sind Sie mit der jetzigen Klassenbildung zufrieden?**

Ja  Nein

Begründung:

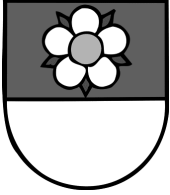
---

**17. Können Sie sich im schulischen Bereich eine engere Zusammenarbeit mit der Stadt Liestal vorstellen?**

Ja  Nein

Begründung:

---



**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

## Erholung und Freizeit

**18. Entspricht das vorhandene Spielplatzangebot für Kinder ihren Erwartungen?  
Fussballplatz Galms, Spielplatz Jurastrasse 4, Spielplatz Hauptstrasse 23**

Ja  Nein

Wenn nicht, aus welchem Grund?

---

**19. Ist der Wald und seine Umgebung, als Naherholungsgebiet, ihren Bedürfnissen  
entsprechend gestaltet?**

Ja  Nein

Wenn nicht, aus welchem Grund?

---

**20. Sind Sie aktiv in einem Dorfverein tätig?**

Ja  Nein

Begründung:

---

**21. Seltisberger Dorfvereine, sowie privat geführte Institutionen nutzen die  
Räumlichkeiten der Gemeinde kostenlos und erhalten zusätzlich, je nach  
Budgetantrag und dessen eingehender Prüfung, eine finanzielle Unterstützung.  
Wie ist ihre Meinung zu diesem Vorgehen?**

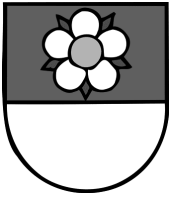
---

**22. Entspricht das Sportangebot, beziehungsweise die Möglichkeiten zu sportlichen  
Aktivitäten, ihren Bedürfnissen und wird durch Sie genutzt?**

Ja  Nein

Begründung:

---



**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

**23. Würden Sie einen Fussballplatz in der Nähe der Mehrzweckhalle häufiger nutzen, als den bestehenden Sportplatz Galms?**

- Ja  Nein

Begründung:

---

**Diverses**

**24. Wie informieren Sie sich über die Geschehnisse der Gemeinde?**

- Gemeindeanzeiger  Homepage  
 Andere
- 

**25. Würden Sie eine App, welche Sie über aktuelle Ereignisse in der Gemeinde Seltisberg informiert, nutzen?**

- Ja  Nein

Wenn nicht, aus welchem Grund?

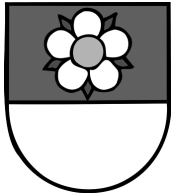
---

**26. Was fehlt Ihnen in Seltisberg?**

---

**27. Sonstige Anregungen**

---



**Gemeinde  
4411 Seltisberg**

Liestalerstrasse 4  
Telefon 061 911 99 11  
Fax 061 911 99 15  
E-Mail [gemeinde@seltisberg.ch](mailto:gemeinde@seltisberg.ch)

Seltisberg, August 2019

## Personenangaben

### Kontaktdaten (freiwillig)

### Zu welcher Alterskategorie gehören Sie?

- |                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> bis 20 Jahre | <input type="checkbox"/> bis 30 Jahre |
| <input type="checkbox"/> bis 40 Jahre | <input type="checkbox"/> bis 50 Jahre |
| <input type="checkbox"/> bis 60 Jahre | <input type="checkbox"/> bis 70 Jahre |
| <input type="checkbox"/> bis 80 Jahre | <input type="checkbox"/> 80 und älter |

### Wie lang wohnen Sie bereits in Seltisberg?

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Seit Geburt             | <input type="checkbox"/> Bis zu 5 Jahren  |
| <input type="checkbox"/> Bis zu 10 Jahren        | <input type="checkbox"/> Bis zu 15 Jahren |
| <input type="checkbox"/> Seit 15 Jahren und mehr |   |

### Leben Kinder im gleichen Haushalt?

- |                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Nein |
|-----------------------------|-------------------------------|

Wenn ja, in welcher Alterskategorie?

- |  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 0 – 5 Jahre   | <input type="checkbox"/> 6 – 12 Jahre |
| <input type="checkbox"/> 13 – 19 Jahre |                                       |

### Was hat Sie dazu bewogen, in Seltisberg zu leben?

---

Wir bitten Sie, den Fragebogen **bis am Freitag, 06. September 2019** der Gemeindeverwaltung Seltisberg zuzustellen.